

## Hochpräzisions-Höhenverstellische, motorisiert High-Precision Elevator Stages, motorized

HUMES 60-200 (IMS)

Ausgabe 08.07.2011

### Die Sicherheitshinweise müssen unbedingt beachtet werden.

Schmierfette bestehen hauptsächlich aus Grundöl und Dickungsstoff. Einige Grundöle und einige Dickungsstoffe sind untereinander nicht mischbar. Es entsteht dann keine homogene Mischung. In solchen Fällen ist eine Verhärtungsneigung oder starkes Weicherwerden mit Tropfpunktabfall nicht auszuschließen. Vermischungen unterschiedlicher Fette sind deshalb zu vermeiden und das Originalfett ist einzusetzen.

Die **Spindel** wird werkseitig mit **OWIS® SST.F11** gefettet.  
Fett SST.F11 im 5 ml-Applikator, Artikel-Nr. 90.999.0011

Die Nachschmierung sollte etwa alle 1.000 Betriebsstunden, spätestens alle 6 Monate erfolgen.

Die Führungen sind 5 Jahre wartungsfrei.  
Danach wird empfohlen das Produkt für eine Gesamtwartung an OWIS® zu senden.

### Users are required to follow the safety and security advice.

Lubricating greases consist primarily of a base oil and a thickener. Not every base oil and not every thickener can be mixed with each other. When combining immiscible components, you get an inhomogeneous mixture that may have a low dropping point or may tend to harden. Thus, mixtures of different lubricating greases should be avoided. It is highly recommended that the original lubricating greases are used for relubricating.

The **spindle** is lubricated by us with the **OWIS® SST.F11** grease.  
Grease SST.F11 in a 5 ml applicator, part no. 90.999.0011

Relubrication should take place after about 1.000 operation hours, at least every 6 months.

The guides are maintenance free for 5 years.  
Afterwards we suggest to send the product to OWIS® for an all-encompassing maintenance.

### Vorgehensweise

1. Tischplatte in untere Endstellung bringen.
2. Steuergerät spannungslos schalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
3. Obere Tischplatte (1) abschrauben.
4. Seitenteil abschrauben (2).
5. Das Schmiermittel SST.F11 auf den zugänglichen Teilabschnitt der Spindel dünn auftragen (3). Durch Verstellen des Tisches in die obere Endstellung den Vorgang segmentär entlang der gesamten Spindel wiederholen (4). (Für die gesamte Spindel werden ca. 0,1 ml benötigt.)
6. Zuerst das Seitenteil, danach die obere Tischplatte wieder anschrauben.
7. Tisch einige (ca. 5-10) Mal über den gesamten Stellweg verfahren um das Fett gleichmäßig zu verteilen.



### Lubrication procedure

1. Move the table plate into the lower end position.
2. Turn off the control unit and make sure that it cannot be turned on accidentally.
3. Screw off the table plate (1).
4. Screw off the side panel (2).
5. Apply evenly a thin film of lubricating grease SST.F11 onto the accessible spindle surface (3). Repeat segmental by moving the stage into the upper end position until the spindle is completed overall (4). (For the complete spindle approximate 0.1 ml grease is required.)
6. Screw on the side panel, than the table plate.
7. Move the stage a few (about 5-10) times over the complete travel range to disperse the grease evenly.

